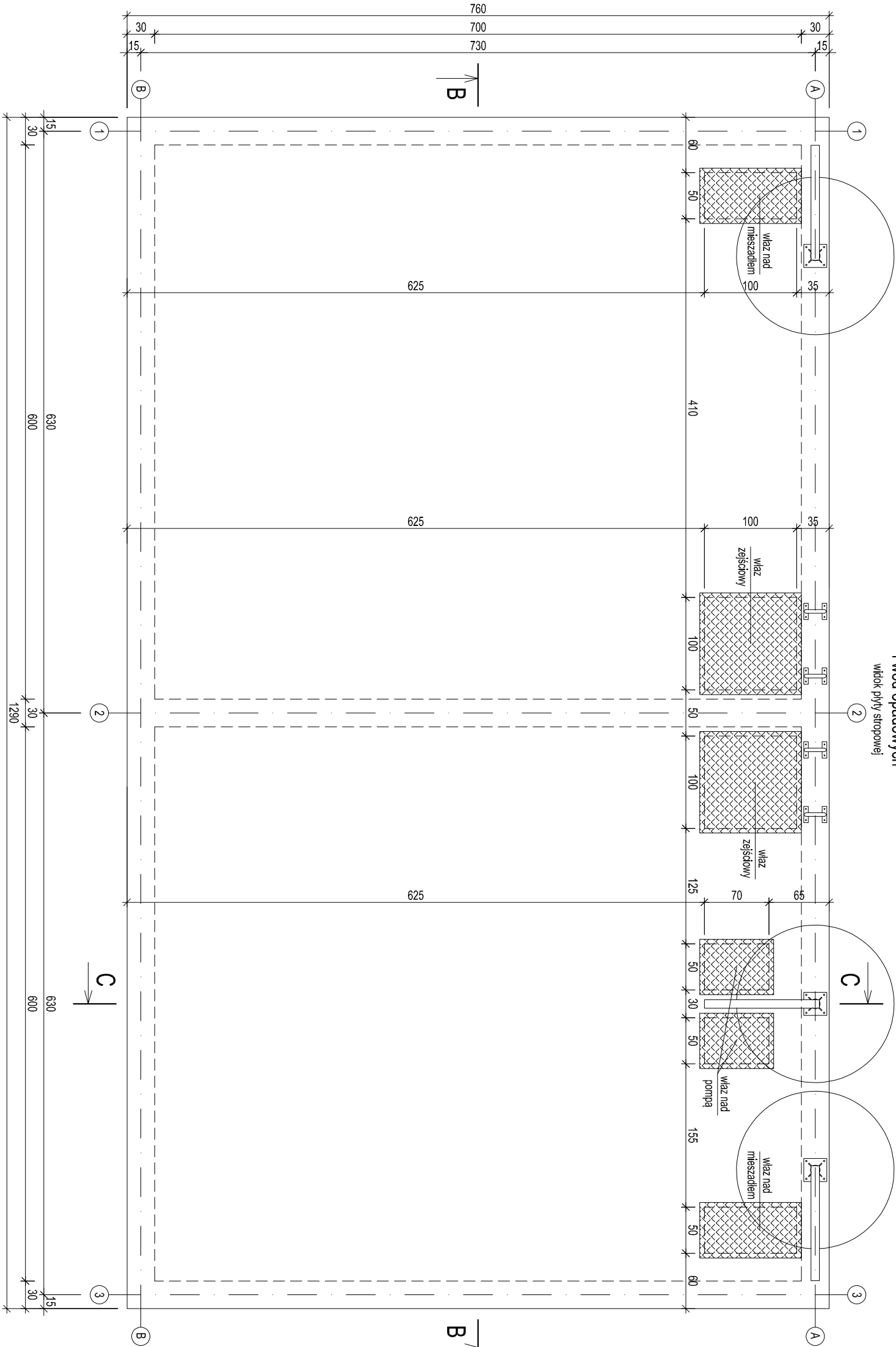


OB.14 Dwukomorowy zbiornik retencyjny nadmiarowych ścieków  
i wód opadowych  
włók płyty stropowej



- Uwagi:
- Projekt rozpatrywać razem z pozostałymi projektami branżowymi.
  - Komorę zbiornika połączone hydraulicznie zestawem okien przelewowych o wymiarach 50x30 cm zlokalizowanych ca 25 cm nad poziomem dna.
  - Wewnętrzne powierzchnie ścian, dna i stropu zbiornika malować farbami do betonu odpornymi na działanie środowiska agresywnego.
  - Powierzchnie betonowe mające kontakt ze ściekami zabezpieczyć przez malowanie farbami epoksydowymi do betonu.
  - Wewnątrz komór wykonać warstwy spadkowe do rzepi w których mocowane będą pompy.
  - Pokrywy w stropie zbiornika lutowane z wierzchnią warstwą betonu (brak punktów podkniecia).
  - Drabiny żelazne typowe wykonane ze stali AISI16, kotwione do ścian zbiornika za pomocą kotew chemicznych w klasie A4.
  - Wewnątrz komór z pompami mocować typowy stalowy pomost serwisowy.
  - Lokalizacja zgodnie z rysunkami projektu technicznego branży technologicznej.
  - Pochwyty na stropie zbiornika wykonane ze stali AISI304 lub lepszej.
  - Montaż urządzeń technologicznych (pompy, mieszadła) zgodnie z wytycznymi projektu technicznego/wykonawczego branży technologicznej.
  - Izolację przeciwwodną ścian w postaci 2 warstw papy izolacyjnej termozgrzewalnej wyprodukować o +0,5 m nad poziom ustalizowanego zwierciadła wód podziemnych. Powyżej tego poziomu ściany od zewnątrz malować dwiema warstwami masą asfaltowo kauczukową.

- A** Masa asfaltowo kauczukowa  
Ściana żelbetowa gr. 30 cm C30/37 W8 (XC4, XA3)  
Malowanie farbami do betonu  
odpornymi na środowisko agresywne
- A1** Papa asfaltowa izolacyjna  
Ściana żelbetowa gr. 30 cm C30/37 W8 (XC4, XA3)  
Malowanie farbami do betonu  
odpornymi na środowisko agresywne

- B** Malowanie farbami do betonu  
odpornymi na środowisko agresywne  
Ściana żelbetowa gr. 30 cm C30/37 W8 (XC4, XA3)  
Malowanie farbami do betonu  
odpornymi na środowisko agresywne
- C** Malowanie farbami do betonu  
odpornymi na środowisko agresywne  
Warstwa spadkowa C12/15 gr. 10-23 cm  
Dno żelbetowe gr. 30 cm C30/37 W8 (XC4, XA3)  
Papa asfaltowa izolacyjna  
Podbudowa betonowa C16/20 gr. 10 cm

- D** Malowanie farba epoksydowa do betonu  
Strop żelbetowy gr. 25 cm C30/37 W8 (XC4, XA3)  
Malowanie farbami do betonu  
odpornymi na środowisko agresywne

|                                |  |   |  |   |  |              |  |
|--------------------------------|--|---|--|---|--|--------------|--|
| INWESTOR:                      |  |   |  | GMINA TULOWICE , ul. Szkolna 1, 49-130 Tulowice                     |  |              |  |
| Zadanie inwestycyjne:          |  |   |  | BUDOWA I ROZBUDOWA (MODERNIZACJA) OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W TULOWICACH |  |              |  |
| Nazwa opracowania:             |  | PROJEKT PRZEBUDOWY I ROZBUDOWY OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W TULOWICACH                              |  | Branża:   |  | ARCHITEKTURA |  |
| Tytuł rysunku:                 |  | OB. NR 14 DWUKOMOROWY ZBIORNIK RETENCYJNY NADMIAROWYCH ŚCIEKÓW I WÓD OPADOWYCH - WIDOK STROPU |  | Skala:  |  | Faza:        |  |
|                                |  |   |  | 1:50  |  | PAB          |  |
| PROJEKTOWAŁ                    |  | mgr inż. arch Leszek Nowicki  |  | PODPIS  |  | Data:        |  |
| SPRAWDZIŁ:                     |  | mgr inż. arch. Wacław Pokrzywnicki  |  | PODPIS  |  | 16.05.2024   |  |
| OPRACOWAŁ                      |  | mgr inż. Bartosz Zagórski   |  | PODPIS  |  | Nr rysunku:  |  |
|                                |  | --  |  |   |  | A14.1        |  |
| TECHNOLOGIE OCHRONY ŚRODOWISKA |  |   |  | Ecokube Sp. z o.o., ul. Wólczańska 128/134, 90-527 Łódź             |  |              |  |